



polimal[®] GE 112-1 P sp

nienasycona żywica poliestrowa

Utilizare

Polimal[®] GE 112-1 P sp este gelcoatul-baza pentru producerea de gelcoat colorat.

Caracteristici

Polimal[®] GE 112-1 P sp este fabricat din rasina izo, preaccelerata.

Avantaje

Caracteristici mecanice superioare:

- Temperatura ridicata de deformare (HDT),
- Rezistenta mare la indoire,
- Timp de gel relative scazut si parametric favorabili de polimerizare

Depozitare

Produsul trebuie depozitat in ambalajul original inchis etans, in spatii uscate, ventilate si ferite de lumina solara directa, adecvate pastrarii produselor inflamabile, la temperatura sub 25°C.

Conditii de polimerizare

Produsul trebuie conditionat inainte de utilizare la o temperatura de minim 15°C.
Polimerizarea in bune conditii impune o temperatura peste 18°C si o umiditate scazuta.
Cele mai bune rezultate se obtin folosind 2% MEKP.
Timpul de gel poate fi ajustat prin modificarea cantitatii de MEKP intre 1 - 2%.

Versiune: TZ/08-2011/JK/106/ ro.

page 1

Polimal[®] este denumirea comerciala rezervata pentru produsele poliesterice ale Zakładów Chemicznych „Organika-Sarzyna” S.A.

Luperox[®] este denumirea comerciala a produselor **ARKEMA**.

Datele și sugestiile incluse în acest document reflecta rezultatele testelor noastre și sunt considerate de noi ca fiind de încredere. Cu toate acestea, nu ne luam nici o responsabilitate pentru acțiunile și pierderile directe sau indirecte generate prin folosirea neadecvata a produselor noastre. Utilizatorul trebuie sa verifice calitatea, siguranta in utilizare si adecvarea proprietatilor produsului înainte de utilizarea sa.

Nota:

Informațiile prezente nu înlocuiesc Fișa tehnică de securitate, Standardele de firma sau industriale si Specificatiile tehnice, care sunt documente de rang superior și sunt disponibile la cerere.

Parametrul testat/standard	U.M.	Valoare
Vascozitate, (la 25°C) to DIN 53015	mPa s	26 000 – 66 000
Timp de gel (la 25°C) PN-EN ISO 2535:	min	8 - 16
Rezistenta la incovoiere PN-EN ISO 178:2006	MPa	95
Rezistenta la rupere PN-EN ISO 527-1:1998 PN-EN ISO 527-2:1998	MPa	38
Modulul de elasticitate PN-EN ISO 178:2003	MPa	4000
Rezistenta la impact PN-EN ISO 179-1:2004	kJ/m ²	8
Alungire la rupere PN-EN ISO 527-1:1998 PN-EN ISO 527-2:1998	%	1
Temperatura de deformare (HDT) PN-EN ISO 75-1:2004 PN-EN ISO 75-2:2004	°C	85
Duritate Barcol ASTM-D 2583-95	°B	45
Garantie	luni	3

Timp de gel: 2,0 % MEKP (ex Luperox K-1 G)

Polimerizare 24 ore la temperatura camerei si post-polimerizare 2 ore la 80 °C.